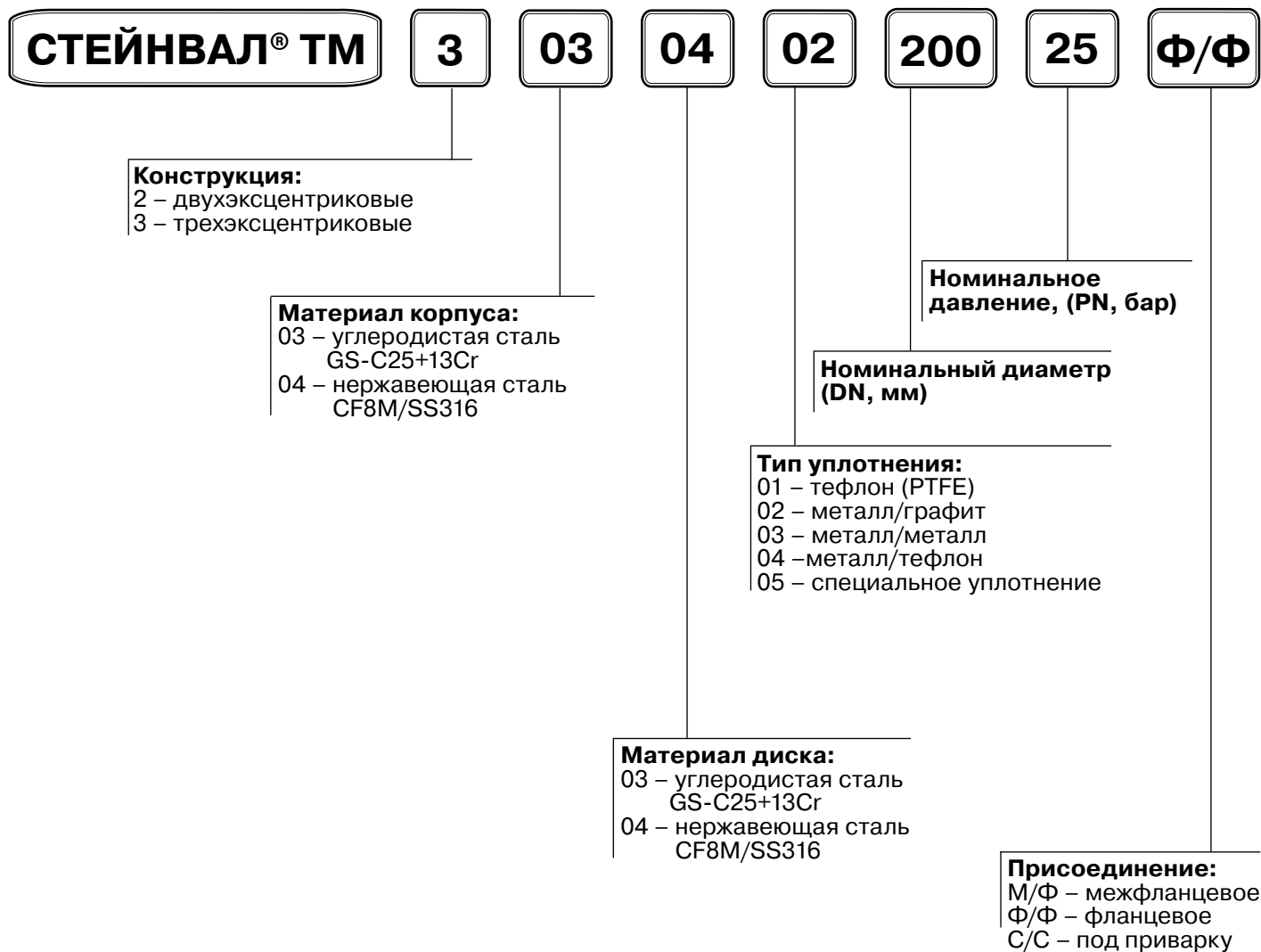




Дисковые поворотные затворы трехэксцентрики STEЙНВАЛ®

Маркировка дисковых поворотных затворов трехэксцентрики STEЙНВАЛ®





Дисковые поворотные 3-х эксцентриковые затворы СТЕЙНВАЛ®

Применение

Затворы поворотные дисковые 3-х эксцентриковые СТЕЙНВАЛ® подходят для применения в условиях высоких температур и давлений, а также коррозионных сред. В то же время они обладают всеми преимуществами обычных дисковых затворов, такими как: малые габариты и масса, простота монтажа, автоматизации и др. Они применяются в теплоснабжении, энергетике, нефтегазовой, нефтехимической, химической, металлургической, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

Преимущества

- Уплотнение металл по металлу
- Отсутствие протечек
- Герметичное перекрытие в обоих направлениях

Технические характеристики

Диаметр номинальный	DN 200 –1200 мм
Давление номинальное	PN 1,6/2,5/4,0 МПа
Температурный диапазон	-30 С° ..+315 С°*

*При использовании наборного уплотнения «металл/графит».

- Корпус. Типы: фланцевый, под сварку.
- Диск имеет уплотнительное кольцо, прокладку и фиксатор. Может быть изготовлен из тех же материалов, что и корпус.
- Шток — цельная конструкция, присоединенная к диску с помощью штифтов. Опирается на подшипниковый узел, поглощающий нагрузку со стороны диска. Увеличенный размер штока позволяет использовать различные материалы.
- Уплотнительное кольцо — стандартное исполнение нержавеющая сталь/графит. Удерживается фиксатором, закрепленным на диске. Спирально-навитая прокладка предотвращает протечки между седлом и кольцом.
- Подшипники увеличены для минимизации контактного давления. Выполнены из упрочненной нержавеющей стали для уменьшения износа.
- Сальниковая набивка предварительно сжата перед закладкой. Выполнена из графитовых колец. Поджатие сальника регулируется.

Запорный механизм

Для обеспечения герметичности перекрытия затвора в обоих направлениях применена уникальная геометрия, обусловленная инновационной конструкцией запорного механизма, отличающегося от одного в других затворах.

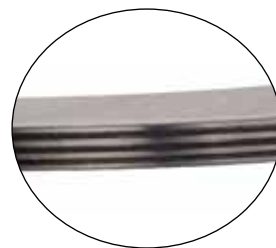
Инновационность заключается в применении тройного эксцентриситета. Два эксцентриситета связаны с положением штока и еще один связан с особым седлом конического профиля.

Формой седла является усеченный наклонный конус, который обеспечивает полную поверхность контакта с диском даже в зоне, близкой к штоку, где у большинства обычных затворов начинаются протечки. Уплотнительное кольцо надежно закреплено, но не имеет жесткого закрепления на диске для обеспечения радиального перемещения. Описанное выше дает первую значимую характери-

стику — гибкость. Момент закрытия, приложенный к штоку, передается на уплотнительное кольцо, которое благодаря своей конструкции поддерживает однородный контакт с седлом по всей поверхности замкнутой кривой. Получается эффект, аналогичный эффекту при использовании пружины или мягкого седла. Это обеспечивает нулевые протечки в обоих направлениях и дает возможность корпусу и диску расширяться без риска заклинивания. Затвор получает возможность самоподстройки диска к корпусу, которая необходима из-за деформаций корпуса, получаемых от трубопровода и от нагружения давлением. Под уплотнительным кольцом находится спирально-навитая прокладка, предотвращающая протечки вокруг затвора.

Затвор имеет герметичность класса А в обоих направлениях потока!

СДЕЛАНО В 



Уплотнение наборное «металл/графит»

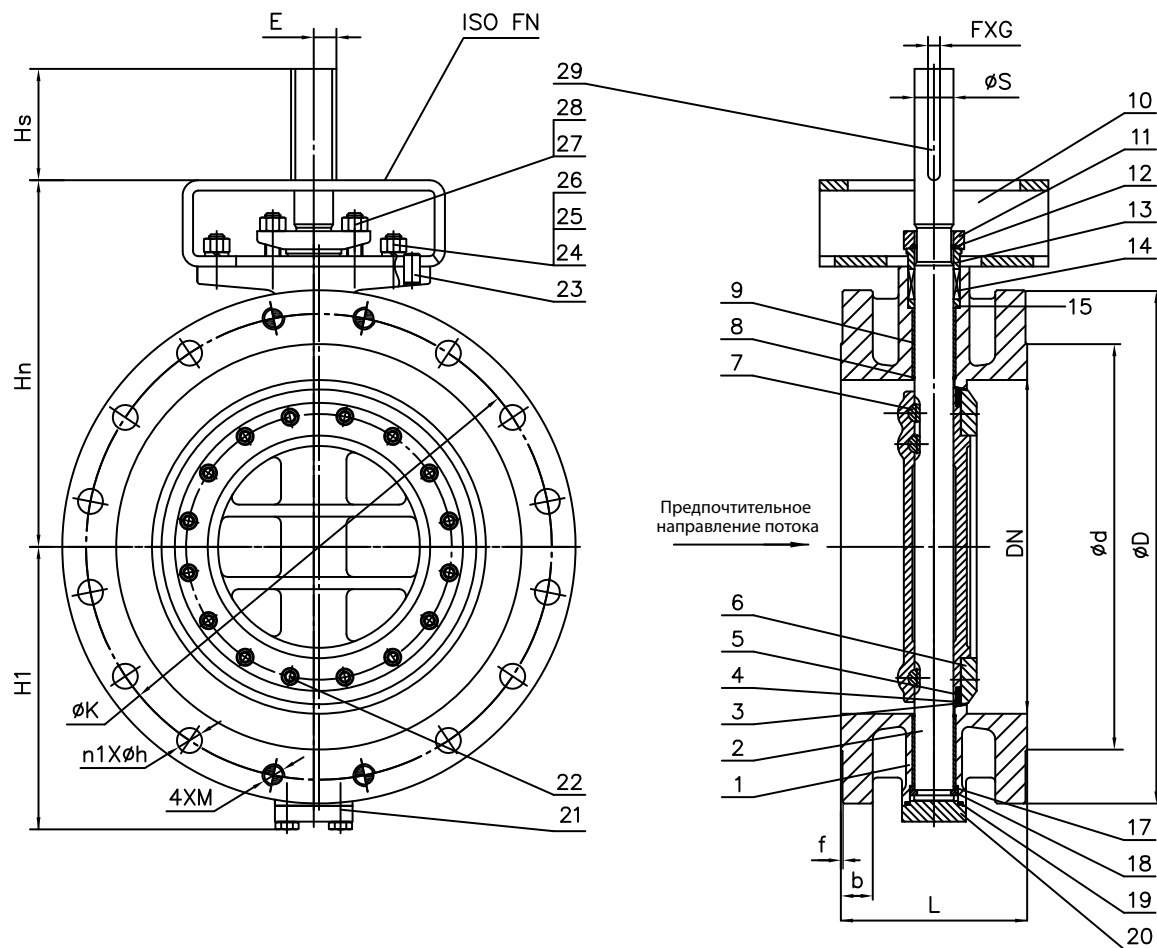
Затвор СТЕЙНВАЛ® из углеродистой стали фланцевый

Рабочие характеристики

PN	2,5 Мпа
Испытания на герметичность по корпусу	3,75 Мпа
Испытания на герметичность уплотнения	2,75 Мпа
Испытание воздухом	0,6 Мпа
Температура	-30°C ..+315°C

Технические характеристики

1. Тест и контроль в соответствии с ГОСТ Р 54808-2011.
2. Фланцы в соответствии с ГОСТ 12815-12821.



Спецификация

1	Корпус	Угл. сталь GS-C25+13Cr
2	Шток	Нерж. сталь 17-4PH
3	Диск	Нерж. сталь CF8M
4	Прокладка	Гибкий графит
5	Уплотнение диска	Нерж. сталь+графит SS316+F.G.*
7	Штифт	Нерж. сталь 17-4PH
8	Защитное кольцо	Гибкий графит
9	Опорная муфта	Нерж. сталь 304+SH
10	Скоба	Угл. сталь 1020
11	Фланец сальника	Угл. сталь GS-C25
12	Кольцо защиты от вылета	Нерж. сталь SS304
13	Сальник	Нерж. сталь SS304
14	Уплотнение штока	Гибкий графит F.G.
15	Прокладка уплотнения штока	Нерж. сталь SS304

17	Зажимное кольцо	Нерж. сталь SS304
18	Дополнительное кольцо	Нерж. сталь SS304
19	Спиральнонавитая прокладка	Нерж. сталь+ графит SS304+F.G.
20	Нижняя крышка	Угл. сталь A105
21	Болт	Нерж. сталь A193 B7
22	Болт	Нерж. сталь A193 B7
23	Штифт	Нерж. сталь 2Cr13
24	Болт	Нерж. сталь A193 B7
25	Шестигр.гайка	Нерж. сталь A194 2H
26	Прокладка	Угл. сталь 65Mn
27	Болт	Нерж. сталь A193 B7
28	Шестигр.гайка	Нерж. сталь A194 2H
29	Шпонка	Угл. сталь 1045

* Возможны другие типы уплотнения.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — производство и поставки промышленного оборудования

Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры, PN 2,5 МПа

DN	L	ØD	ØK	Ød	b	f	n1xØh	M	H1	Hn	Hs	ØS	FxG	E
200	152	360	310	278	30	3	8x26	24	191	270	65	26	1x8	17
250	165	425	370	335	32	3	8x30	27	226	325	80	30	2x8	19
300	178	485	430	395	34	4	12x30	27	264	365	85	36	2x10	23
350	190	555	490	450	38	4	12x33	30	289	390	85	40	2x12	26
400	216	620	550	505	40	4	12x36	33	325	445	90	45	2x14	29,5
500	229	730	660	615	48	4	16x36	33	400	510	120	55	2x18	36,5
600	267	845	770	720	58	5	16x39	36	460	590	130	65	2x20	42,5
700	292	960	875	820	60	5	20x42	39	520	720	150	75	2x20	47,5
800	318	1085	990	930	66	5	20x48	45	590	790	150	85	2x22	53,5
900	330	1185	1090	1030	70	5	24x48	45	655	870	220	100	2x28	64
1000	410	1320	1210	1140	74	5	24x56	52	715	930	220	110	2x28	69
1200	470	1530	1420	1350	86	5	28x56	52	880	1080	270	130	2x32	81

Значения крутящих моментов, пропускной способности Kv и масс затворов предоставляются по запросу. По вопросам подбора редукторов и приводов обращайтесь к инженерам компании АДЛ.

Пример заказа: СТЕЙНВАЛ® ТМ.3.03.04.03.150.25.Ф/Ф – (3-х эксцентриковый затвор, корпус из углеродистой стали, диск из нержавеющей стали, уплотнение металл/металл, DN150, PN 2,5 МПа, фланцевый).

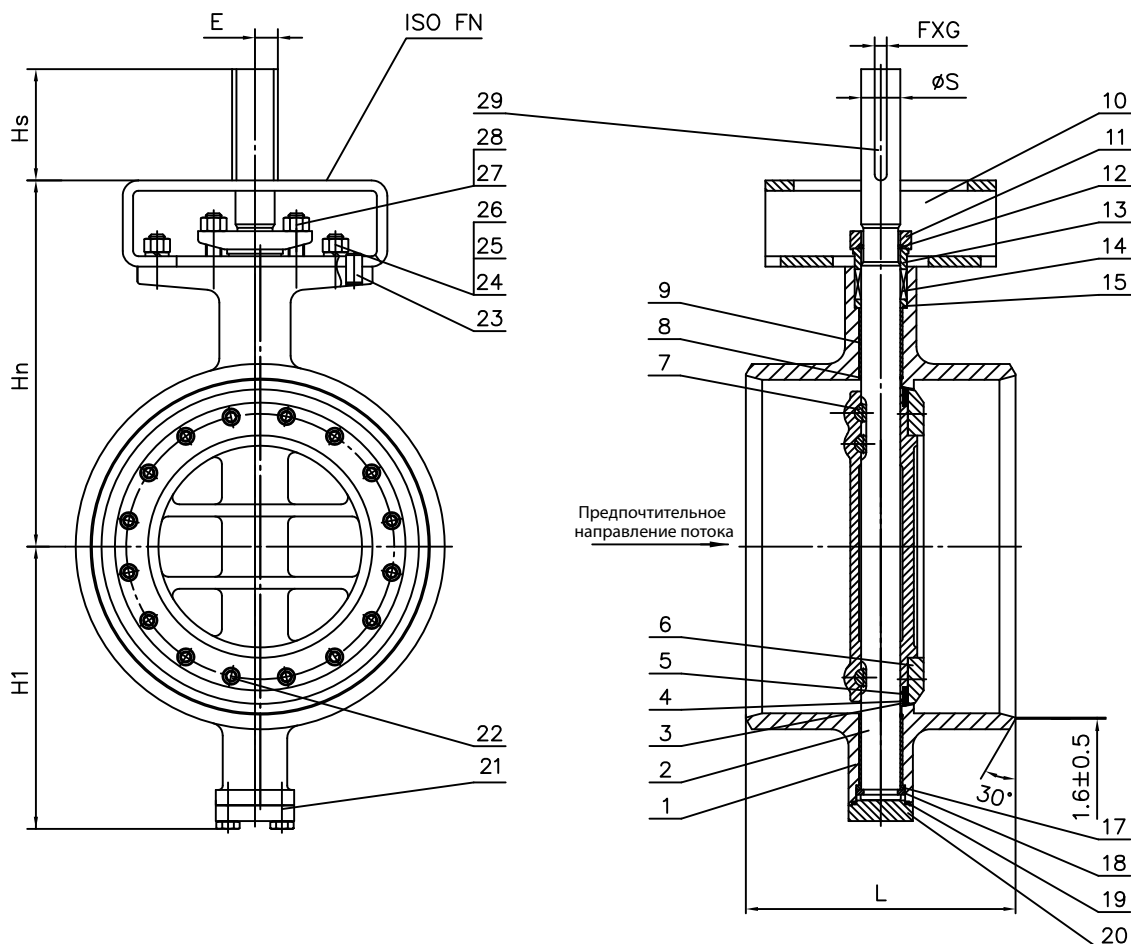
Затвор СТЕЙНВАЛ® из углеродистой стали под приварку

Рабочие характеристики

PN	2,5 Мпа
Испытания на герметичность по корпусу	3,75 Мпа
Испытания на герметичность уплотнения	2,75 Мпа
Испытание воздухом	0,6 Мпа
Температура	-30°C ..+315°C

Технические характеристики

1. Тест и контроль в соответствии с ГОСТ Р 54808-2011.
2. Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037-80.



Спецификация

1	Корпус	Угл. сталь GS-C25+13Cr
2	Шток	Нерж. сталь 17-4PH
3	Диск	Нерж. сталь CF8M
4	Прокладка	Гибкий графит
5	Уплотнение диска	Нерж. сталь+графит SS316+F.G.*
7	Штифт	Нерж. сталь 17-4PH
8	Защитное кольцо	Гибкий графит
9	Опорная муфта	Нерж. сталь 304+SH
10	Скоба	Угл. сталь 1020
11	Фланец сальника	Угл. сталь GS-C25
12	Кольцо защиты от вылета	Нерж. сталь SS304
13	Сальник	Нерж. сталь SS304
14	Уплотнение штока	Гибкий графит F.G.
15	Прокладка уплотнения штока	Нерж. сталь SS304

17	Зажимное кольцо	Нерж. сталь SS304
18	Дополнительное кольцо	Нерж. сталь SS304
19	Спиральнонавитая прокладка	Нерж. сталь+ графит SS304+F.G.
20	Нижняя крышка	Угл. сталь A105
21	Болт	Нерж. сталь A193 B7
22	Болт	Нерж. сталь A193 B7
23	Штифт	Нерж. сталь 2Cr13
24	Болт	Нерж. сталь A193 B7
25	Шестигр.гайка	Нерж. сталь A194 2H
26	Прокладка	Угл. сталь 65Mn
27	Болт	Нерж. сталь A193 B7
28	Шестигр.гайка	Нерж. сталь A194 2H
29	Шпонка	Угл. сталь 1045

* Возможны другие типы уплотнения.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — производство и поставки промышленного оборудования

Тел.: (495) 937 8968 Факс: (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры, PN 2,5 МПа

DN	L	H1	Hn	Hs	ØS	FxG	E
200	230	191	270	65	26	1x8	17
250	250	226	325	80	30	2x8	19
300	270	264	365	85	36	2x10	23
350	290	289	390	85	40	2x12	26
400	310	325	445	90	45	2x14	29,5
500	350	400	510	120	55	2x18	36,5
600	390	460	590	130	65	2x20	42,5
700	430	520	720	150	75	2x20	47,5
800	470	590	790	150	85	2x22	53,5
900	510	655	870	220	100	2x28	64
1000	550	715	930	220	110	2x28	69
1200	630	880	1080	270	130	2x32	81

Значения крутящих моментов, пропускной способности Kv и масс затворов предоставляются по запросу. По вопросам подбора редукторов и приводов обращайтесь к инженерам компании АДЛ.

Пример заказа: СТЕЙНВАЛ® ТМ.3.04.04.02.500.40.С/С – (3-х эксцентриковый затвор, корпус из нержавеющей стали, диск из нержавеющей стали, уплотнение металл/графит, DN 500, PN 4,0 МПа, под приварку).

Сертификаты

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru



DNV BUSINESS ASSURANCE MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Сертификат № 123347-2012-AQ-MCW-FINAS

Настоящим удостоверяется, что организация

АДЛ ПРОДАКШН, ООО

п.Радужный, 45, Московская область, Коломенский район, 140483, Российская Федерация

была признана соответствующей стандарту систем менеджмента:

ISO 9001:2008

Настоящий сертификат действителен для следующего перечня продукции и/или услуг:

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ,
ПАРОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ, НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
АВТОМАТИКИ.**

Дата начальной сертификации:

15.10.2012

Сертификат действителен до:

15.10.2015

Аудит был проведен под руководством:

Игорь Нагайко
Ведущий аудитор



FINAS
Finnish Accreditation Service
S001 (EN ISO/IEC 17021)

Место и дата:

Москва, 15.10.2012

От аккредитованного офиса:
DNV CERTIFICATION OY/AB,
Финляндия

Сергей Грубин
Представитель менеджмента

Данный Сертификат является переводом на русский язык оригинального сертификата на английском языке.
Невыполнение условий Договора на Сертификацию делает данный Сертификат недействительным.

DNV CERTIFICATION OY/AB - Keilasatama 5, 02150 Espoo, Finland - Tel: +358 10 292 4200 - www.dnvba.fi